

AJÁNLÁSOK

BURKOLAT BEÉPÍTÉSÉHEZ

1./ Bevezető

Ajánlatunk az általános gyakorlati megoldásokon, tapasztalatokon alapul. A feltüntetett megoldások és anyagok a kiadás időpontjában megfelelnek az elvárt technológiai színvonalnak.

Javaslatunkban eltekintünk a beépítési munkafolyamat részletes ismertetésétől, feltételezve a középszintű burkolói szakismereteket.

Egyedi esetekben mégsem vállalhatunk felelősséget a javaslat teljességéért, helyességéért és alkalmazhatóságáért.

2./ Az aljzatra vonatkozó előírások:

Burkolásra alkalmas minden olyan aljzat, amely sima, szilárd, zsír-, olaj-, por-, és repedés-mentes, az utólagos nedvesedés elől elzárt, a burkolás előtti egyensúlyi nedvessége pedig nem haladja meg az alábbi értékeket:

- cementbázisú aljzat	2,00 %
- anhidrit - és gipsz aljzat	0,75 %
- magnezit-aljzat	7,00 %
- faforgácslemezek	9,00 %

A nedvességtartalom helyszíni vizsgálatára a CM (kalcium-karbidos) készülékek a legalkalmasabbak (faforgácslap kivételével). A mintavételt a szigetelt aljzat alsó harmadából kell venni.

A padlóban lévő tágulási hézagokat meg kell hagyni, míg a látszathézagokat rugalmas anyaggal kell kiönteni, vagy a ragasztást megelőző napon a linóleum/pvc ragasztóval kitölteni.

Padlófűtési aljzat esetén a rendszert fel kell fűteni (5 nap alatt fokozatosan) majd visszahűteni, melyet jegyzőkönyvben rögzítenek. Padlófűtési aljzat esetén a burkoló az aljzat nedvességét roncsolásos módszerrel nem vizsgálhatja.

A padlófűtés működése közben az optimális padlóhőmérséklet 27°C lehet. Ahol ideiglenesen magasabb érték fordulhat elő, ott sem haladhatja meg a 35°C-t.

Az aljzat szilárdsága feleljen meg a "rács/karc próba"-nak (Ri-Ri eszköz + sablon), mely szerint a sikeresen elvégzett vizsgálati eredmény

1. fokozata: **mérsékelt** igénybevétel (lakások)
2. fokozata: **közepes** igénybevétel (középületek)
3. fokozata: **erős** igénybevételre (ipari épületek)

minősíti az aljzatot.

A nem hegeszthető lapburkolatok alá különös figyelemmel kell az aljzatot elkészíteni, hogy az esetleges hullámosság ne okozzon jelentős felületi méret-eltérést, mert ezáltal a lapok fugái szorulnak, vagy kinyílnak.

3./ A tárolás, klímatisztítás és a fektetés munkahelyi feltételei:

3.1./ A **linóleum** tekercseket állítva, száraz, normál hőmérsékletű helyiségben tároljuk. A **leszabott, lazán feltekert** anyagot legalább 24 órán keresztül abban a helyiségben kell (állítva) tartani, ahol majd felhasználásra kerül. Ez elegendő idő arra, hogy az anyag alkalmazkodjon a helyiség páratartalmához, és a minimum lég-hőmérsékletéhez.

3.2./ A **pvc és tekercses túfilc** anyagot célszerű a fektetést megelőző napon méretre vágni, s azt másnapig, a burkolásra alkalmas helyiségben, egymásra rakva, kiterítve tárolni.

3.3./ A modul túfilc dobozokat célszerű a burkolás előtt 24 órával a területre beszállítani, max. 8 dobozt egymásra rakva tárolni.

Az anyagok fektetése idején az aljzat hőmérséklete nem lehet kevesebb +15°C-nál, a léghőmérséklet legalább +18°C, míg a levegő relatív páratartalma nem haladhatja meg a 70 %-ot, és nem süllyedhet 40 % alá.

4./ Ragasztók, fixálók:

Az ajánlott terméket, a felhasználási anyagszükségletet lásd a mellékletben.

A fogazott betéteket általában 200 m²-ként cserélni szükséges.

A ragasztó felhordása előtt az aljzat szívókéességét vizsgáljuk meg, majd igény szerint végezzünk alapozást. (Az anhidrites anyagokat mindig alapozni kell, míg a gépi simított felületek nem kívánnak alapozást.)

5./ A burkolat fektetése:

A termék színazonosságát a gyártó az azonos gyártási tételből származó tekercsek, dobozok szállításával biztosítja. Ezek a tekercseken, dobozokon feltüntetett, azonos gyártási tételszámról ismerhetők fel.

Egy helyiség burkolása esetén a tekercsek, vagy dobozok gyártási tételszámainak egyezőségét, a tételszámon belüli sorszám folyamatosságát pedig biztosítani kell.

A **linóleum** gyártása (érlelése) során, az oxidáció folyamatában, az anyag felületén "érlelési fátyol" keletkezik, amely a linóleum színét sárgássá változtatja. Ez azonban a fény hatására visszafejlődik és megjelenik a tervezett színárnyalat. A burkolatra tartósan elhelyezett berendezési tárgyak (szekrények, stb) alatt a sárgás érlelési fátyol ismét megjelenik. A berendezési tárgy áthelyezése után az érlelési fátyol lassan eltűnik.

A kivitelezés során ügyelni kell arra, hogy az egymás mellé kerülő sávok közel azonos megvilágítási-, és kivitelezési időszakban kerüljenek lerakásra, így a két lemezsáv között nem keletkezik optikailag zavaró hatás.

Amennyiben ez nem kerülhető el, akkor a különböző érési fátyolok (a burkolat megvilágítása, s annak erőssége függvényében) összeérnek. (Ez a folyamat akár több hétig is eltarthat).

Az érlelési fátyol nem minőségi hiba.

5.1./ Linóleum és pvc:

Tekercses:

A burkolatsávok kiosztása után az előre leszabott anyagok közül egy tekercset a helyiség közepén lévő kijelölt sávra helyezünk, majd mindkét oldalát szélezővel leszélezünk. Ezáltal az esetleges sérült részeket eltávolítottuk, a lemez széle ép.

Az anyagot a végleges helyére tesszük, majd a széleket megjelöljük az aljzaton, ami a ragasztóanyag felhordási határa is.

A lemezt a tekercs-hossz feléig visszahajtjuk, majd megkezdhető a ragasztóanyag felhordása a bejelölt szélek között.

A ragasztóra vonatkozó nyitott időn belül a lemezt behajjtuk a ragasztóágyba, majd az egész felületet, középről indulva oldal irányba átdörzsöljük, az esetlegesen bezárt levegő eltávolítására. A dörzsölés befejezése után a felületet kétszer áthengerezzük.

A hengerezés befejezése után visszahajtható a burkolatsáv másik fele, és a munkafolyamat ismétlődik. Ügyelni kell arra, hogy az első műveletben felhordott ragasztó vonalánál csak egy réteg ragasztó legyen.

A második sáv fektetését úgy végezzük, hogy a már leragasztott sávra kb 1,5 cm átfedéssel ráhelyezzük a lemezt, a szabadon álló szélét leszélezzük, kijelöljük a

burkolat szélét, majd megkezdhető a ragasztó felhordása. A bedolgozási műveletek megegyeznek az első sáv ragasztási műveleteivel.

Az átlapolt 1,5 cm-es részre az alsó lemez szélét (átjelölő szerszámmal a felső burkolatra átmásoljuk, majd a felesleges anyagot horgas késsel levágjuk, az illesztést erőteljesen bedörzsöljük.

Linóleumnál az átjelölőt úgy kell beállítani, hogy az illesztések közötti hézag az anyag vastagságának 1/4 része legyen (2 mm-nél = 0,5 mm, 2,5 mm = 0,65 mm, 3,2 mm = 0,8 mm, 4 mm = 1,0 mm).

Ha az illesztéseket nem kell tömíteni/hegeszteni, akkor az átjelölt anyagokat tömören, préselés nélkül kell összeépíteni.

Lapformátum:

A helyiségben kijelölt alapvonalra elhelyezett 1 sor anyag után piramis jelleggel folytatjuk a burkolási munkát. Nagy alapterületű helyiségekben célszerű a felületet felosztani úgy, hogy az esetlegesen keletkezett hiba (síkfogasság) módosítható legyen.

Kétrétegű burkolatok:

A parafa alátétes burkolatoknál a parafa illesztési hézagait legalább 30 cm-es eltolással jelöljük ki a felső burkolat illesztéseihez viszonyítva.

A két réteg ragasztása között 48 óra teljen el, hogy a ragasztóban lévő nedvesség teljesen kiszellőzzön.

5.2./ Tűfilcek:

A szakszerű burkolás esetén a gyári szélnek gyári széllel kell találkozni. Az illesztés kialakítását mindig előre, szárazon, a ragasztás előtt kell elvégezni.

(A leragasztott szőnyeglapok utólagos illesztési vágása, vagy a gyári, leszélezetlen oldalak egymáshoz illesztése szakszerűtlen.)

A tekercsek szélezése laponként egyesével, vagy u.n. dupla vágással lehetséges. Az egyenkénti szélezést speciális szőnyegszélező szerszámmal, vagy horgas késsel végezzük el. A „dupla vágás”-nál a tekercseket 3-5 cm-rel lapoljuk át, majd az illesztést acélvonalzó mellett, nagynyílású horgas késsel végezzük el.

Megjegyzés: Az illesztéseket mindig szárazon, a ragasztóanyag felhordása előtt végezzük el, mert ellenkező esetben az alsó, levágott anyag eltávolításával a ragasztóanyag jelentős részét is felszedjük, ezáltal ott csökken a ragasztás minősége, ahol a legnagyobb a meghibásodás lehetősége.

Keresztirányú toldás csak 5 m-nél hosszabb lapoknál lehet. Ajtók belépőjénél kereszt toldás nem lehet.

A kiszabott és illesztett szőnyeget a hossz-tengellyel párhuzamosan visszahajtjuk, majd a ragasztóanyagot a gyári előírás szerinti mennyiségben felhordjuk. A visszahajtott szőnyeget erőteljesen beledörzsöljük a ragasztóágyba, majd a szőnyeg másik felének a visszahajtásával a műveletet megismételjük.

A kész felület alapos, többszöri hengerezése (40-60 kg-os hengerrel) elkerülhetetlen.

Modul szőnyegek:

A szőnyeglapok nem igénylik az állandó kötésű ragasztó használatát. Olyan, engedélyezett tapadást biztosító rendszert (fixálót) ajánljuk, amelyet a felületi terület egészére felvisznek. Miután hagyták, hogy a tapadást biztosító rendszer megszáradjon, a szőnyeglapok kézzel vagy tüskés célszerszámmal (Fliesen Boy) a helyükre rakhatók. (Feltétlenül be kell tartani a gyári előírást, mert ellenkező esetben a fixálás helyett ragasztás jön létre, ami a modul szőnyeg felszedése esetén károsíthatja a hátoldalt!) A kis területek, vagy a 20 m²-nél kisebb irodák dupla oldalú szalaggal láthatók el valamennyi illesztés alatt. Különös figyelmet kell fordítani a terület kerületén lévő vágott lapokra és az olyan bejáratokra, ahol vágott lapok is alkalmazásra kerülnek.

A szakszerűen beépített szőnyeg csak a megfelelő páratartalom (40-70 % Rel), léghőmérséklet (+18 – 25 C°) közötti tartományban teljesíti a műszaki paraméterekben meghatározott értékeket, a szakszerű tisztítás és karbantartás mellett, melyet külön anyagban ismertetünk.

6./ Lábazatok:

Az **ívesen felhajlított lábazat**nál a HPR 25/25 jelű hajlatprofilt kontakt-ragasztóval a faltőhöz ragasztjuk, ügyelve a sarkok gondos illesztésére. Az oldalfalon és az aljzaton kijelöljük a lábazat magasságát, illetve talpszélességét. A bejelölt területre, valamint az előre leszabott lábazati anyagra egyenletesen felhordjuk a kontakt ragasztót. A ragasztó teljes száradása után a lábazati csíkot az oldalfalon lévő magassági jelre helyezzük, majd az anyagot (igény szerinti melegítés mellett) felülről lefelé haladva, erősen bedolgozzuk, kialakítjuk az íves lábazatot.

Az elhelyezés során ügyelni kell arra, hogy az esetleges hiba (a ragasztás minőségi károsodása nélkül) nem módosítható.

Az illesztéseket olvadó/hegesztőzsinórral hegesztjük, majd a felesleges anyagot speciális kések segítségével eltávolítjuk.

A lábazat tetejét akril bázisú anyaggal lehet lezárni.

A HPR profil nélküli íves lábazat kivitelezése költségkímélő, de az egyenletes ívesség kialakítása nagyobb gyakorlatot igényel.

A **"ráültetett lábazat"** a kész burkolat után kerül elhelyezésre, kontakt ragasztóval. Az illesztéseket (faltőben lévő is) olvadó (hegesztő) zsinórral lehet lezárni. A felesleges anyagot gyűrűs késsel tudjuk eltávolítani.

7./ Egyebek:

Az elkészült burkolat védelméről (fóliával, hullámpapírral) az átadást megelőző finomtakarításig gondoskodni kell.

8./ Lábtörlők, futószőnyegek:

A bejáratok elé helyezendő lábtörlő rácsok hossza legalább 150 cm legyen, ami 2-3 lépésnek felel meg.

A rács könnyen kezelhető legyen, hogy a lehulló szennyeződés eltávolítását folyamatosan lehessen biztosítani.

A cipőtálcákra tapadó szennyeződéseket / por, nedvesség / csak a láb-törlők, futószőnyegek tudják eltávolítani.

A lábtörlőket rendszeresen kell cserélni, kimosni, mielőtt szennyeződéssel telítődnének.